



# **SPRÄNGBLECK**

## **Skydd mot övertryck**

- **Övertrycksskydd i hydraulsystem**
- **Övertrycksskydd i brandsläckningssystem**
- **Övertrycksskydd i gassystem**
- **Övertrycksskydd i ackumulatorer**



© Wehberg Safety GmbH



## Sprängbleck är tryckutjämnande anordningar som används inom bland annat processindustri, för arbetsmiljöskydd, eller för att skydda den strukturella integriteten hos system och komponenter till följd av t.ex övertryck.

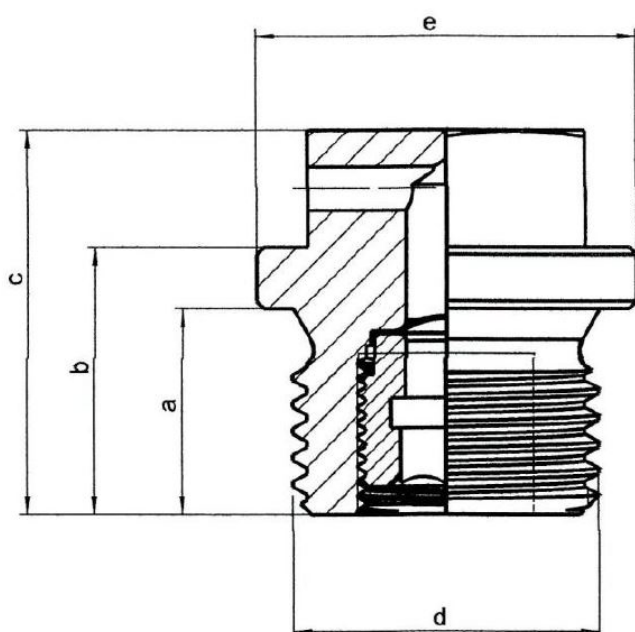
Ett sprängbleck inklusive eventuell hållare är inte återstängande och har inga rörliga delar. Sprängblecket är konstruerat för att vid ett visst tryck och en given temperatur spränga och avsäkra en tryckbärande anordning.

En god rekommendation är att utöver installerat sprängbleck skall minst 2st extra bleck finnas i reserv.

Varje typ av sprängbleck har en fastställd nivå på maximalt arbetstryck, ställt mot sprängtryckets minsta värde. AT 4753, standardsprängbleck, har maximalt arbetstryck om 75% av minsta sprängtryck. Detta bleck har en sprängtryckstolerans av  $\pm 10\%$ .

Ex. sprängtryck 100 bar  $\pm 10\%$  innebär minsta sprängtryck 90 bar. Högsta arbetstryck blir då 75% av 90 bar, dvs rekommenderat max arbetstryck 67,5 bar.

Artikelnummer	Nominellt sprängtryck	Min vid 20°C	Max vid 20°C	Tolerans sprängtryck vid 20°C
MA-105272-210	210 bar	189 bar	231 bar	$\pm 10\%$
MA-104841-250	250 bar	225 bar	275 bar	$\pm 10\%$
MA-103854-275	275 bar	247,5 bar	302,5 bar	$\pm 10\%$
MA-104944-330	330 bar	297 bar	363 bar	$\pm 10\%$
MA-1151-TÄTNINGSRING	1/4" Gummistålbricka			



### TEKNISKA SPECIFIKATIONER

d = G 1/4" BSPP

a = 12,0 mm

b = 15,0 mm

c = 20,8 mm

e = 18,0 mm

Hex = 13 mm

- Adapterhus motsvarar DIN910
- Material i adapterhus, stainless steel 1.4404
- Material i bleck, nickel alt stainless steel
- Försedd med 2st "blow out" hål dia 3mm
- Inspection certificate 3.1 per DIN EN 10204: 2004